

Ihr Partner für nachhaltige Lösungen



Nachhaltigkeit als Chance und Erfolgsfaktor

Die regulatorischen Anforderungen an Nachhaltigkeit steigen branchenübergreifend rapide. Insbesondere in streng regulierten Industrien geraten Anlagenbauer zunehmend in die Pflicht, Nachhaltigkeit nicht nur als Zusatznutzen, sondern als integralen Bestandteil ihrer Systemkonzepte zu verstehen.

ESG-Richtlinien, europäische Verordnungen wie das Ökodesign, der Digitale Produktpass oder die steigende Transparenzpflicht entlang der Lieferkette stellen neue Anforderungen an die eingesetzte Technik. Gleichzeitig fordern Investoren, Betreiber und Aufsichtsbehörden belastbare Nachweise für Energieeffizienz, CO₂-Reduktion und Umweltverträglichkeit.

Als Partner führender Anlagenbauer entwickeln wir Lösungen, die diese Anforderungen schon heute erfüllen – und Ihren Kunden morgen einen echten Wettbewerbsvorteil verschaffen. Unsere Ventilator-technologie ist damit ein zentrales Element zur Erreichung Ihrer Nachhaltigkeitsziele.

Unsere Nachhaltigkeitsbausteine

Ventilatoren im Ökodesign

Nachhaltigkeitsmanagement

Anlagenmodernisierung





Ventilatorentechnologie im Ökodesign

Alle Reitz-Ventilatoren entsprechen der EU-Verordnung 327/2011 (Ökodesign), sowie der EU-Verordnung 2024/1834. Damit erfüllen sie nicht nur aktuelle Energieeffizienzrichtlinien – sie sind bereit für kommende Vorschriften wie den digitalen Produktpass.

- 100 % ökodesignkonform (Stufe 2)
- Technische CE-Dokumentation serienmäßig
- Ventilatorwirkungsgrade nach DIN EN ISO 5801 geprüft
- Energieeffiziente Auslegung sowie Integration in frequenzgeregelter Systeme
- Modulare, recyclingfreundliche Konstruktionen
- Wartungsarm + langlebig = nachhaltiger TCO

Anlagenmodernisierung

Nicht jede Anlage muss neu gebaut werden – oft steckt das größte Potenzial zur Energieeinsparung und CO₂-Reduktion in der gezielten Modernisierung vorhandener Systeme. Durch lufttechnische Messungen und Auswertung identifizieren wir präzise Schwachstellen und entwickeln effiziente Lösungen zur Optimierung. Unsere Konzepte finden die optimale Balance zwischen Kosten und Nutzen und beinhalten die Auswahl und Montage leistungsstarker Komponenten. Mit unseren Retrofit-Lösungen machen wir Ihre Bestandsanlagen fit für die Zukunft.

- Energieaudits nach DIN EN 16247
- Optimierungsanalyse (Energieverluste)
- Wirtschaftlichkeitsanalyse
- Konkrete Handlungsempfehlungen
- Starke Partnerschaft



Nachhaltigkeitsmanagement

Unsere Verantwortung als Zulieferer endet nicht beim Produkt. Die Reitz Group ist EcoVadis-zertifiziert und orientiert Ihr Handeln an definierten Nachhaltigkeitszielen, im Einklang mit den Sustainable Development Goals (SDGs) der Vereinten Nationen, entlang der gesamten Wertschöpfungskette.

- EcoVadis Silber-Zertifizierung
- Lieferkettentransparenz & nachhaltige Beschaffung
- Wissenschaftsbasierte Nachhaltigkeitsziele nach SBTi
- Product Carbon Footprint Analyse (PCF)
- Nachhaltigkeitsberichterstattung nach aktuellem Standard
- Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001, 50001, 14001 und 45001
- THG- Bilanzierung und Berichterstattung über die Scopes 1, 2 und 3

Energy Efficiency Movement

Als aktiver Unterstützer des globalen Energy Efficiency Movements setzt sich die Reitz Group für messbare Fortschritte in der industriellen Energieeinsparung ein. Gemeinsam mit Partnern aus aller Welt verfolgen wir das Ziel, den Energieverbrauch industrieller Prozesse drastisch zu senken – als konkreten Beitrag zur CO₂-Reduktion und zum Klimaschutz. Unsere hocheffizienten Ventilatoren, kombiniert mit intelligenter Antriebstechnik, zeigen: Nachhaltigkeit beginnt im Maschinenraum – und wird durch technologischen Fortschritt möglich.

- Zugang zu modernster Technologie zur Senkung des Energieverbrauchs
- Signifikantes Energieeinsparpotenzial in Ihren Anlagen
- Nachhaltige CO₂-Reduktion mit belegbaren Einsparwerten und Förderfähigkeit
- Direkter Beitrag zur Erreichung Ihrer ESG- und Klimaziele
- Know-how-Transfer aus einem starken, internationalen Netzwerk
- Zukunftssichere Lösungen durch fortlaufende Innovationen und Standards

Science Based Targets Initiative

Als Mitglied der Science Based Targets Initiative (SBTi) verpflichtet sich die Reitz Group, ihre Klimaziele auf Basis wissenschaftlicher Erkenntnisse auszurichten. Damit stellen wir sicher, dass unsere Maßnahmen zur CO₂-Reduktion im Einklang mit dem Ziel des Pariser Klimaabkommens stehen.



SCIENCE
BASED
TARGETS

DRIVING AMBITIOUS CORPORATE CLIMATE ACTION

Wir bewegen Luft - und uns!

Jetzt Kontakt aufnehmen

Mit unserer langjährigen Erfahrung und der engen Zusammenarbeit mit Anlagenbauern und Betreibern unterstützen wir Sie gezielt dabei, Nachhaltigkeit wirtschaftlich umzusetzen.

- Maßgeschneiderte Industrieventilatoren
- Fachkundige Beratung
- Zuverlässige Ersatzteilversorgung
- Proaktive Wartungsplanung
- Schnelle Reparaturen
- Retrofit- und Modernisierungsmaßnahmen



05271 964-000



info@reitzgroup.com



www.reitzgroup.com

Kontaktformular

