

WEGWEISEND IN
MODERNSTEN ANLAGEN.



PLANUNGSSICHER VON A BIS Z: DIE KOMPLETTE UNIT VON REITZ.

Keine Frage, Ventilatorensysteme von REITZ spielen in der Planung der Stahl- und Kraftwerke der Zukunft eine immer wichtigere Rolle. Dafür gibt es gute Gründe: Zum einen bringen sie ganz selbstverständlich die erforderliche Leistungsstärke mit (u.a. Druckerhöhung von bis zu 4.000 daPa). Zum anderen bietet REITZ als führender Anbieter ein Gesamtpaket, das neben zeitgemäßer Energieeffizienz maximale Verfügbarkeit und Wirtschaftlichkeit im täglichen Betrieb garantiert.



REITZ IN STAHLWERKEN

Hochfengasentstaubung/
Konvertergasentstaubung/
Gießhallenentstaubung



REITZ IN KRAFTWERKEN

Kohle/Gas/Öl/Kombi/Sonderbrennstoffe/
Biomasse/Haus- und Industriemüll

HIGH END PROZESSVENTILATOREN

Wirbelluftgebläse bis zu 4.000 daPa
Saugzugventilatoren bis 31.500 m³/min
mit Antriebsleistungen bis zu 10.000 kW

DREHZAHLREGELUNG

Bis zu 30% weniger Energieaufwand ohne
Minderung des Wirkungsgrades

VERSCHLEISSCHUTZTECHNIK

Individueller Schutz gegen abrasiven und
korrosiven Verschleiß für max. Verfügbarkeit

SCHALLSCHUTZ

Zum Schutz von Mitarbeitern und Umwelt
gemäß EU-Richtlinien

100% MADE IN GERMANY

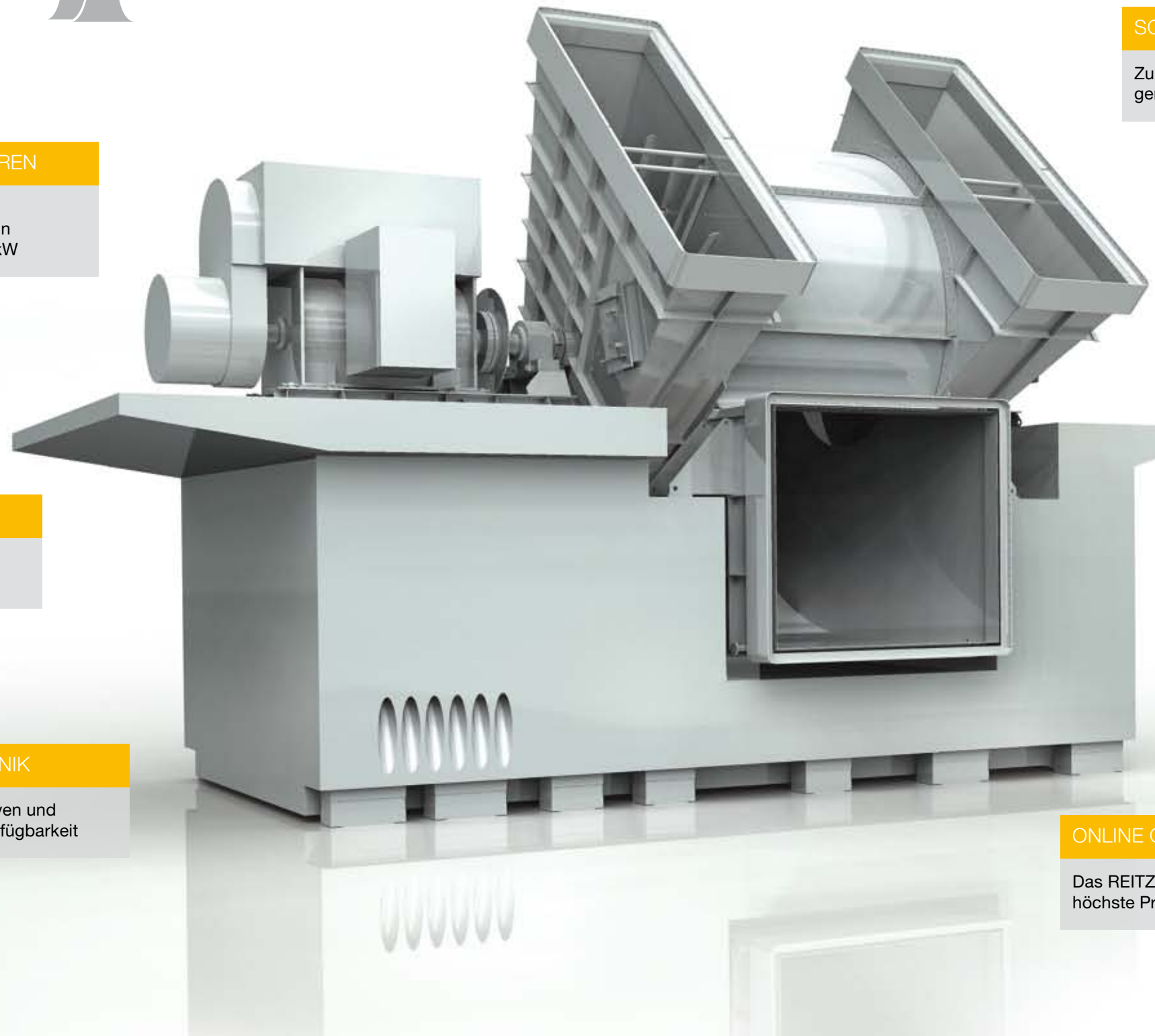
Größtmögliche Fertigungstiefe mit ca. 400
Mitarbeitern im „Zentrum des Ventilatorenbaus“
in Höxter

MONTAGE / WARTUNG

Von der termingerechten Inbetriebnahme bis
zum individuellen Wartungskonzept

ONLINE CONDITION MONITORING

Das REITZ Fernüberwachungssystem für
höchste Prozesssicherheit



MIT HOCHDRUCK FÜR EFFIZIENZ UND WIRTSCHAFTLICHKEIT.

Die Summe aller Vorteile macht REITZ Ventilatorensysteme so attraktiv für Stahl- und Kraftwerkbetreiber weltweit. REITZ verbindet die Erfordernisse eines umweltfreundlichen und energiesparenden Engineering mit der Leistungsstärke und Zuverlässigkeit made in Germany.

WAHRE GRÖSSE ZÄHLT: HIGH END PROZESSVENTILATOREN.

REITZ Wirbelluftgebläse leisten mit 4.000 daPa Druckerhöhung überall dort, wo extrem hohe Drücke gefordert sind, zuverlässige Arbeit. REITZ Hochleistungsventilatoren werden an sämtlichen Punkten der Prozesskette eingesetzt, als Primär- und Sekundärluftgebläse, als Rauchgaszirkulationsgebläse, Verbrennungsluftgebläse oder Gasdruckerhöhungsgebläse.

REITZ Saugzugventilatoren sind mit bis zu 31.500 m³/min und Antriebsleistungen bis zu 10.000 kW auf höchste Anforderungen im Produktionsprozess ausgelegt.

KOMPLETTE SYSTEME FÜR

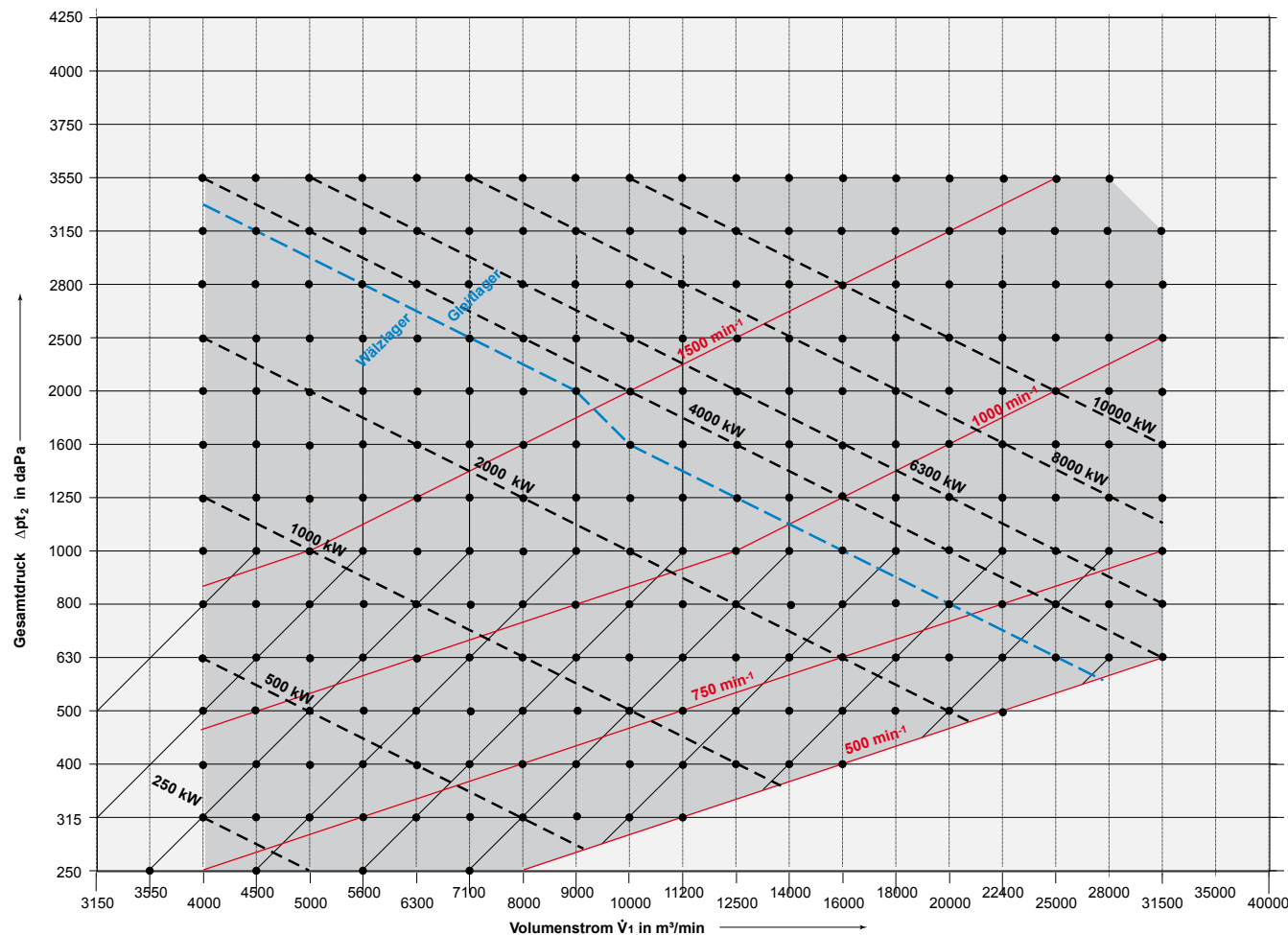
FEUERUNG

Rost-/Wirbelschicht-/Kohlestaub-/Gas-/Ölfeuerung

RAUCHGASREINIGUNG

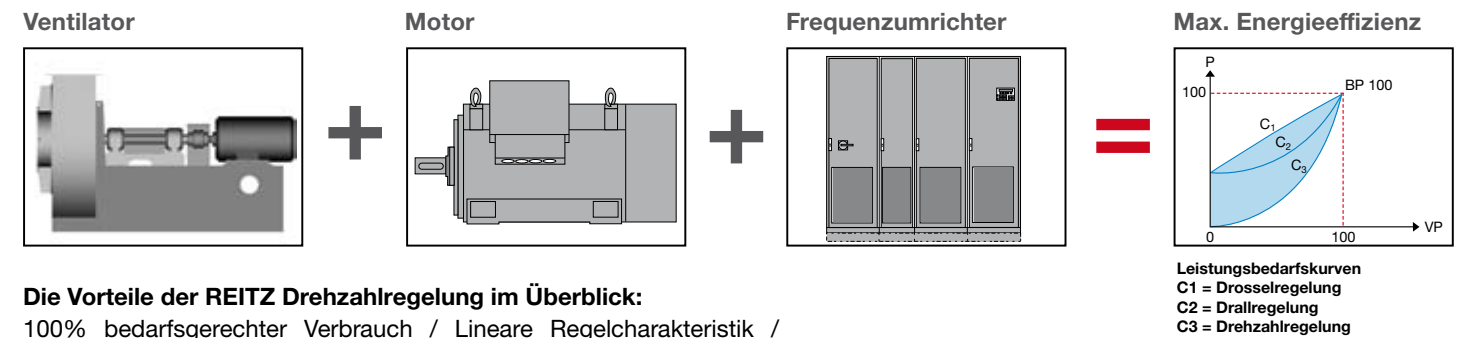
Rohgas- und Reingasentstaubung/DeNOx/
Rauchgasentschwefelung

LEISTUNGSSPEKTRUM REITZ STANDARD-GROSSVENTILATOREN



ZAUBERWORT FÜR ENERGIEEFFIZIENZ: DREHZAHLREGELUNG.

Im Vergleich zu den klassischen Regelungsarten ist die Drehzahlregelung ein Verfahren, in dem in jedem Betriebspunkt immer nur exakt soviel Energie aufgewendet wird, wie gerade erforderlich ist. Ohne Minderung des Wirkungsgrades werden durchschnittlich ca. 30% des Energieaufwandes eingespart.



LANG LEBE DIE VERFÜGBARKEIT: VERSCHLEISSCHUTZ.

Ob gegen abrasiven Verschleiß im Rohgasbereich vor dem Wäscher oder gegen Korrosion im Reingasbereich nach dem Wäscher. REITZ bietet auf jede Anforderung zugeschnitten extrem widerstandsfähige und durch Forschung optimierte Hartschutzaufträge für besondere Langlebigkeit mit 16.000 Betriebsstunden und mehr.



LAUTER GUTE LÖSUNGEN: SCHALLSCHUTZ.

Das Thema Schallschutz spielt eine immer größere Rolle. Im Rahmen eines umweltfreundlichen Engineering entwickelt REITZ konsequenterweise auch in diesem Bereich wirkungsvolle Lösungen, die den Geräuschpegel auf ein Minimum reduzieren.



MAXIMALE FERTIGUNGSTIEFE FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE.

Für innovative Kraft- und Stahlwerke ist erstklassige Ventilatorenqualität gerade gut genug. Um diese zu garantieren und individuelle Wünsche mehr als zufriedenstellend erfüllen zu können, legt REITZ Wert darauf, die komplette Fertigung im eigenen Stammwerk in Höxter zu konzentrieren.

100 % MADE IN GERMANY.

Entscheidend ist nicht, dass man etwas verspricht, sondern dass man es hält. Dafür sind im „Zentrum des Ventilatorenbaus“, d.h. am Stammsitz in Höxter, alle Voraussetzungen vorhanden. Dort arbeiten ca. 400 Mitarbeiter auf 20.000 qm

gemäß DIN EN ISO 9001. Darüber hinaus sind wir durch unsere Tochterunternehmen und Vertriebsbüros in Indien, Polen, Russland, China, Middle East, Frankreich und der Schweiz in der Lage, komplexe Projekte weltweit optimal zu unterstützen.

MONTAGE / WARTUNG / ONLINE CONDITION MONITORING.

Zu unseren großen Stärken zählt die Erfahrung, die wir in anspruchsvollen Kraftwerks- und Stahlwerkprojekten weltweit gesammelt haben. Wir wissen, an welchen Schnittstellen es haken kann und übernehmen auf Kundenwunsch die termingerechte Ko-

ordination und Montage der kompletten Unit inklusive Inbetriebnahme, Wartung und späterem Online Condition Monitoring, um Probleme frühzeitig zu erkennen und systematisch auszuschalten.



REITZ – WEGWEISEND IN MODERNSTEN ANLAGEN.

Unser Anspruch ist es, mit hocheffizienter Ventilatorentechnologie den CO₂-Ausstoß zu minimieren und gemeinsam mit unseren Partnern Ressourcen und Umwelt nachhaltig zu schonen.



Kraftwerk Flensburg, ausgestattet mit REITZ Ventilatoren
Foto: Stadtwerke Flensburg



Erdgaskraftwerk Lingen, ausgestattet mit REITZ Ventilatoren.
Foto: RWE Power



Biomassekraftwerk Lünen, komplett ausgestattet mit REITZ drehzahlgeregelten Primärluft-, Sekundärluft- und Rauchgaszirkulations- und Saugzugventilatoren. Foto: REMONDIS, Lünen



Biomassekraftwerk Dürnrohr, ausgestattet mit REITZ Ventilatoren. Foto: AE&E Inova, Köln



Oxyfuel Pilotprojekt Schwarze Pumpe von Vattenfall. Ausgestattet mit REITZ Ventilatoren entsteht das erste CO₂-freie Braunkohlekraftwerk der Welt. Foto: Vattenfall, Berlin



Stahlwerk SIEMENS VAI Linz, ausgestattet mit REITZ Ventilatoren zur Sekundärentstaubung. Foto: Siemens VAI, Linz

Konrad Reitz Ventilatoren GmbH & Co. KG
Konrad-Reitz-Straße 1 • 37671 Höxter-Albaxen • Germany
phone: +49 (52 71) 9 64 - 0 00 • fax: +49 (52 71) 9 64 - 2 29
info@reitz-ventilatoren.de • www.reitz-ventilatoren.de

